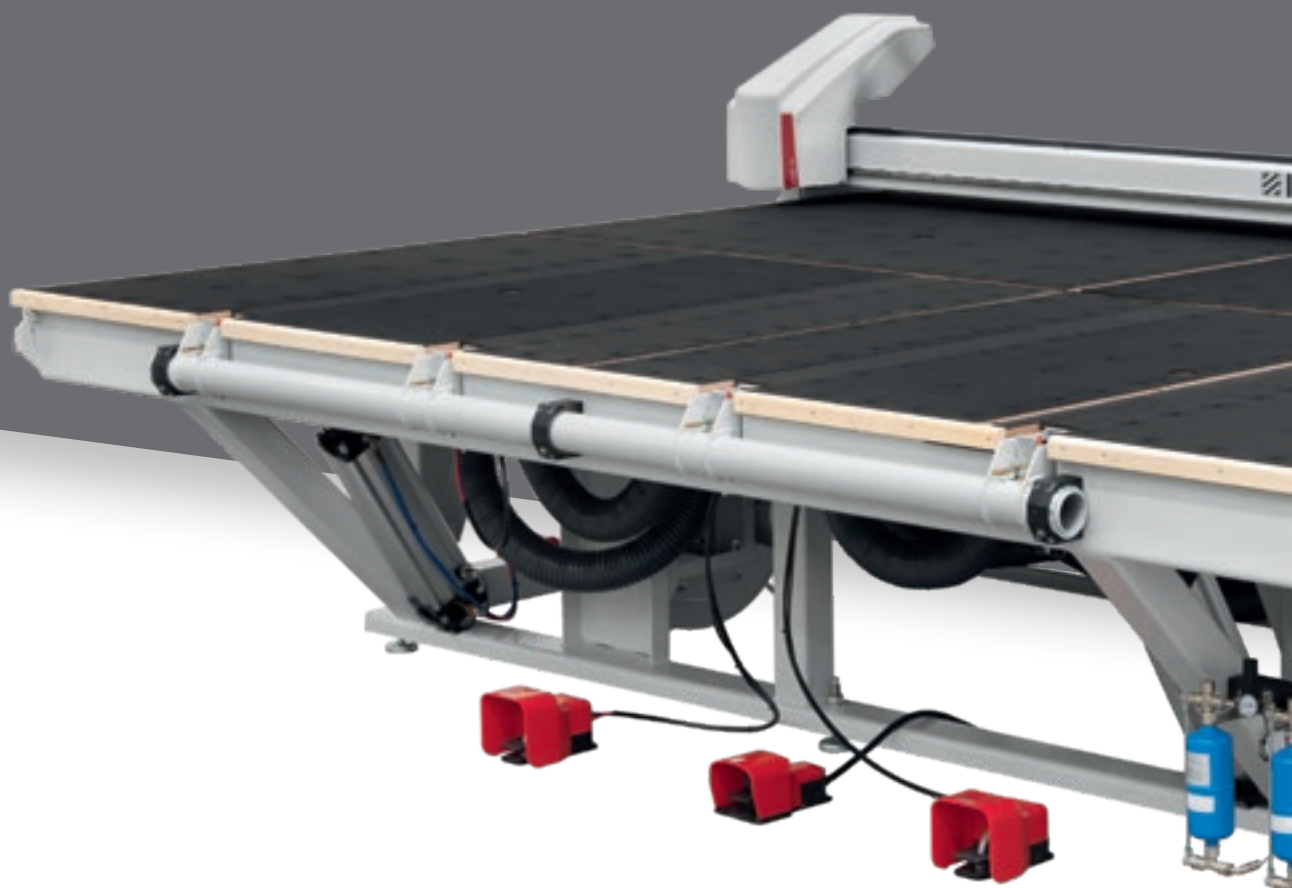


# GENIUS RS-A

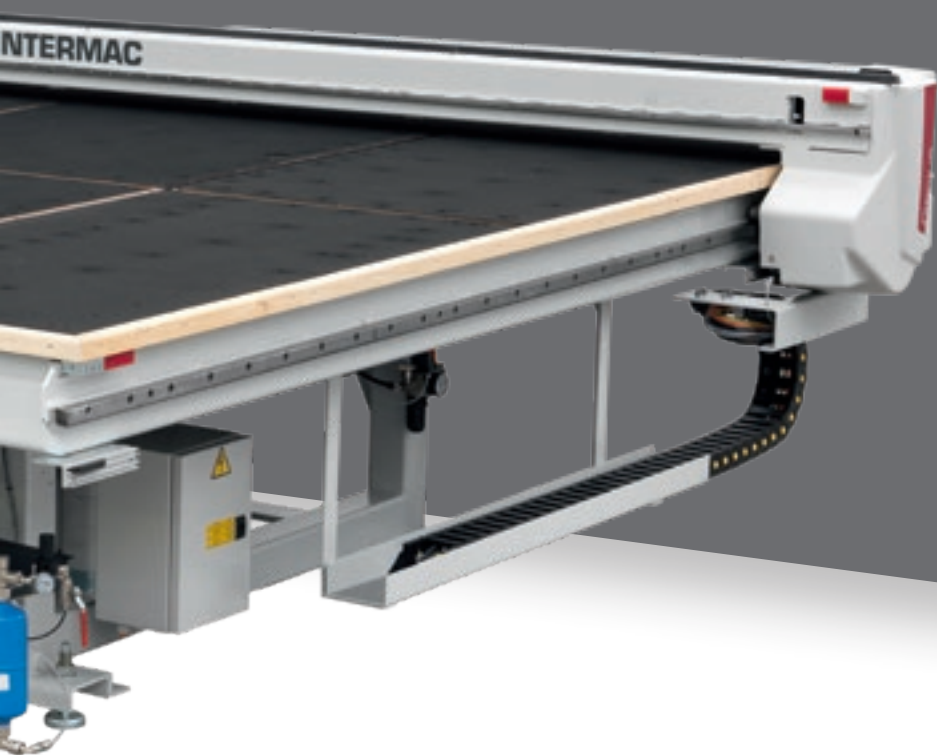
СТАНКИ ДЛЯ РАСКРОЯ  
МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ  
МАТЕРИАЛОВ



# ИННОВАЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ТАКЖЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ



**Genius RS-A** - стол для раскроя керамических материалов толщиной до 12 мм для прямолинейных и до 3 мм для криволинейных раскроев, представляет собой превосходное воплощение технологических и инновационных возможностей Biesse в сфере технологии, разработанной на протяжении десятилетий в области обработки стекла. Genius RS-A может максимально оптимизировать обрабатываемое стекло, гарантировать недостижимую при использовании традиционных технологий производительность, сохранять с течением времени высокую точность раскроя, гарантируя превосходный возврат инвестиций.



## **GENIUS** RS-A

- ▮ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И КОМПАКТНОСТЬ БЛАГОДАРЯ УМЕНЬШЕННЫМ ГАБАРИТАМ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПО ВЫСОТЕ
- ▮ БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ
- ▮ АБСОЛЮТНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ
- ▮ СУХОЙ РАСКРОЙ БЕЗ ОБРАЗОВАНИЯ ПЫЛИ
- ▮ ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ БЛАГОДАРЯ ИНТУИТИВНОМУ ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

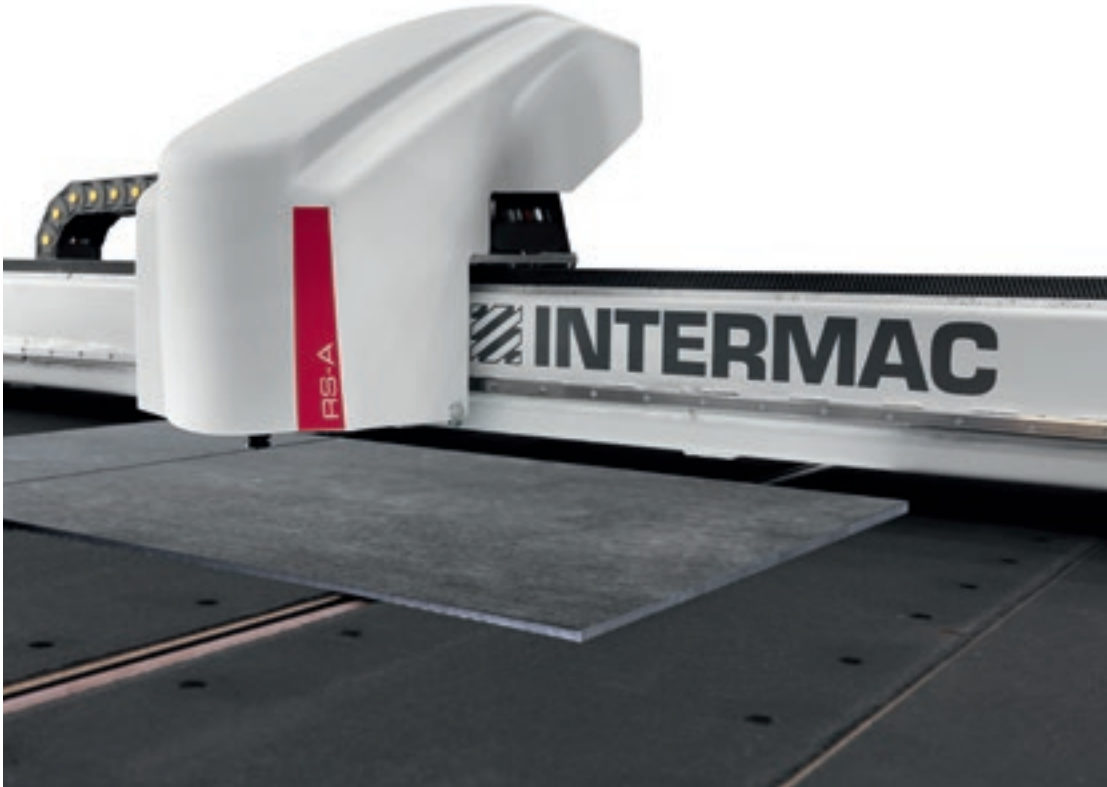
# ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ

Genius RS-A - представляет собой лучший базовый стол для раскроя из представленных на рынке и является идеальным решением для раскроя металлокерамических материалов, таких как ламинат, керлит, керамогранит. Может осуществлять прямой раскрой материалов толщиной от 3 до 12 мм и криволинейный для толщины 3 мм.

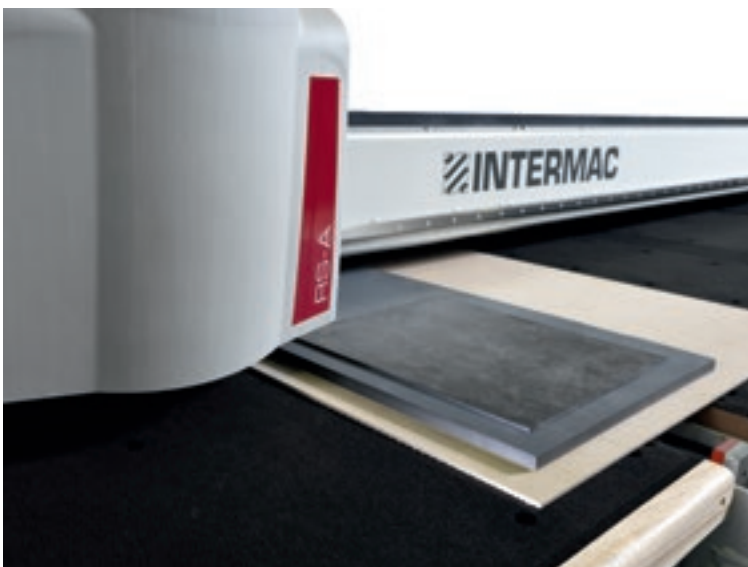


Biesse расширяет горизонты раскроя керамических материалов незначительной толщины за счет новой технологии высокоточного раскроя, что, как правило, необходимо при работе в области интерьера (внутренние, напольные покрытия), при производстве кухонных столешниц, в сфере строительства (вентилируемые фасады, лестницы, пороги, карнизы).

Стол для резки Genius гарантирует простоту использования и уменьшение брака. Базовый станок включает такие основные функции, как резка, отрезание и загрузка/выгрузка.



Genius RS-A может осуществлять прямой и криволинейный раскрой керамических плит простым и интуитивным образом, а также всухую.

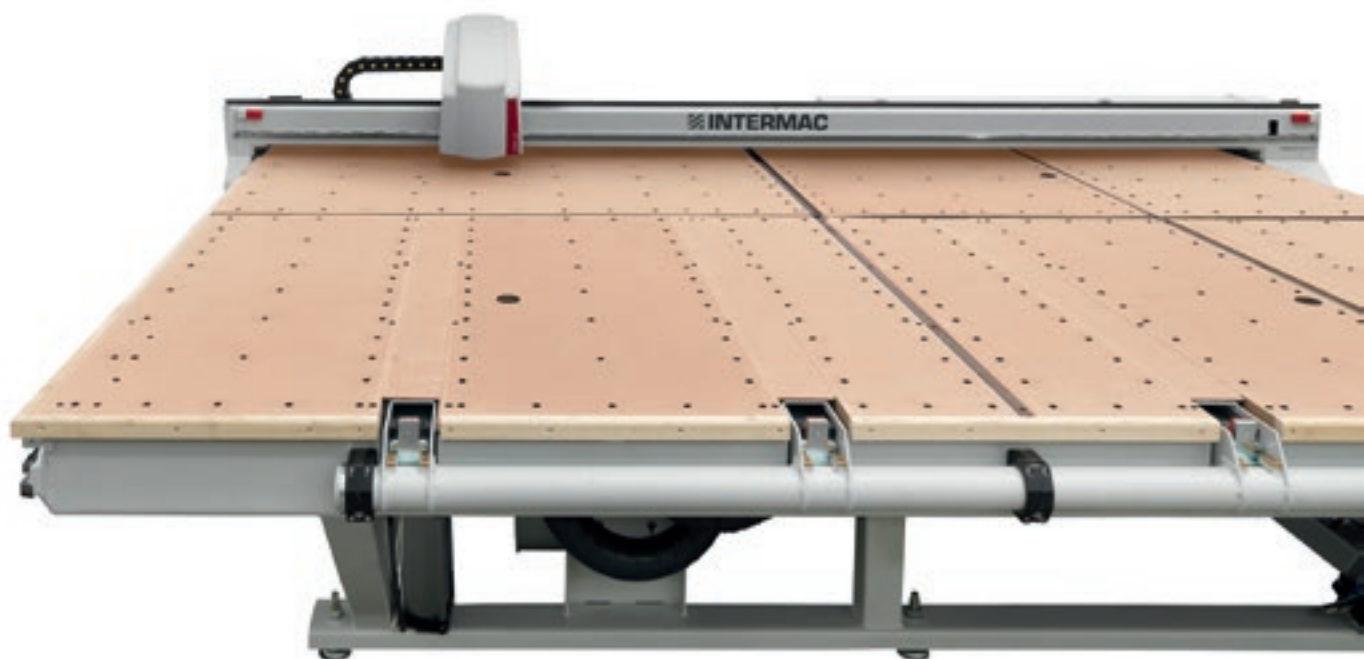


- ▶ ускорение до 10 м/с
- ▶ скорость движения осей до 200 м/мин
- ▶ точность положения рабочей головы  $\pm 0,15$  мм

Genius RS-A может оптимизировать обработку, рабочее пространство, а также поддерживать в течение времени высокую точность раскроя с гарантией прибыли

# БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Благодаря характеристикам технологии, характерной для крупных станков, и превосходным показателям, Genius RS-A гарантирует постоянную и точную в течение времени обработку, в то же время при максимальном удобстве использования.



## МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ БЛАГОДАРЯ РОВНОСТИ ШЛИФОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Основание станка состоит из жесткой и шлифованной конструкции, на которой закреплены отшлифованные деревянные панели, обеспечивающие максимальную ровность и плоскостность рабочей зоны - необходимое условие для оптимального результата при выполнении операций обработки и разломе плиты.



Вся серия Genius разработана для линий резки, которые обрабатывают значительные объемы материалов в две или три рабочие смены.

Движение моста резки осуществляется посредством моторизованной оси gantry и обеспечивает максимальную точность и устойчивость в процессе обработки.



Рабочая голова оснащена автоматической системой управления давлением резки, что позволяет правильно дозировать усилие, прилагаемое режущим роликом от начала до конца резки. Управление скоростью осей и высокое качество всех электронных и механических компонентов позволяют оптимизировать время обработки, гарантируя гибкость и динамичность.

## СМАЗКА ДЛЯ РЕЗКИ

Подача смазочного масла колесика осуществляется в зависимости от скорости выполнения шаблона и конкретных требований прямой или криволинейной резки, исключая отходы и одновременно улучшая результат обработки. Точное дозирование струи масла и устранение эффекта «капания».

# УМЕНЬШЕННОЕ ВРЕМЯ ЦИКЛА И ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



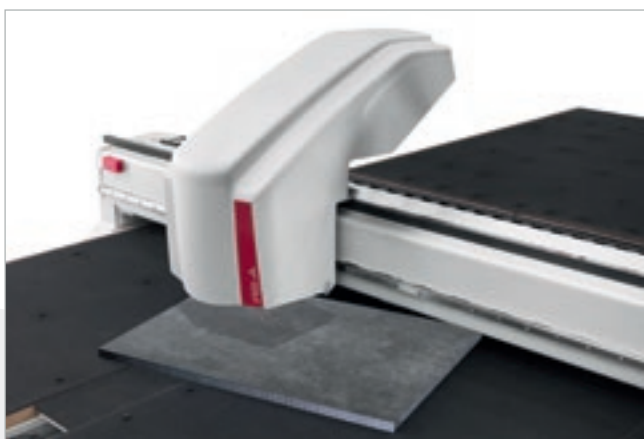
**Выравнивающая ножка выступает в качестве выравнивателя для механической окантовки плиты.**



## ОПТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО СЧИТЫВАНИЕ ДЛЯ ШАБЛОНОВ

Оптическое устройство считывания для шаблонов осуществляет поточечное сканирование поверхности шаблона, независимо от типа материала. Программное обеспечение автоматически воспроизводит сканированный профиль, осуществляя незамедлительный раскрой шаблона.

Одно из многочисленных преимуществ этой системы заключается в возможности сканирования за один заход внутренних и внешних профилей шаблона, избегая таким образом многочисленных отдельных циклов сканирования для оператора, с соответствующим уменьшением времени ожидания и возможности ошибки.



## ОПТИЧЕСКОЕ СКАНИРОВАНИЕ УГЛА ПЛИТЫ

Оптическое устройство сканирование, установленное на рабочий модуль, определяет положение плиты на рабочем столе и позволяет осуществлять обработку, без позиционирования до упора разрезаемого уменьшая таким образом время ожидания и гарантируя максимальную точность при обнулении плиты. Данное устройство осуществляет с максимальной точностью также функцию двойного нуля для раскроя.



# ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ

Компания Biesse всегда уделяла самое пристальное внимание вопросам безопасности и здоровья своих заказчиков. Система безопасности каждого специалиста во время эксплуатации станка имеет фундаментальное значение, предотвращая любые отвлекающие факторы или ошибки, которые могут быть причиной неприятных проблем и/или несчастных случаев.



Соблюдение директив по машинному оборудованию и законодательства о безопасности и гигиене труда является неотъемлемым условием для доступа ко всем видам финансирования.

# ЭКОНОМИЧНЫЕ И КОМПАКТНЫЕ РЕШЕНИЯ СИСТЕМ ЗАГРУЗКИ

С Genius RS-A можно автоматизировать большую часть операций, необходимых для раскроя плиты. Genius RS-A предоставляет небольшим предприятиям инструмент, обладающий промышленной концепцией, с решительным шагом вперед в отношении производительности и сокращения временных затрат.



Genius RS-A является компактным и по высоте, благодаря опрокидывающимся рычагам, не превышающим 2,5 м.



Оператор запускает рабочий цикл с системы контроля станка.



Убирающиеся ножки автоматически выходят из рабочего стола.



Рычаги опрокидывающегося механизма автоматически выходят из рабочего стола.



Рычаги опрокидывающегося механизма автоматически позиционируются в положение загрузки.



Оператор вручную размещает плиту на опрокидывающемся механизме.



Опрокидывающийся механизм автоматически опускается к рабочему столу.



Рычаги опрокидывающегося механизма возвращаются, приводя плиту в соответствующее положение.



Убирающиеся ножки автоматически позиционируются в положении безопасности для начала раскроя. Рабочая голова автоматически начинает цикл резки.



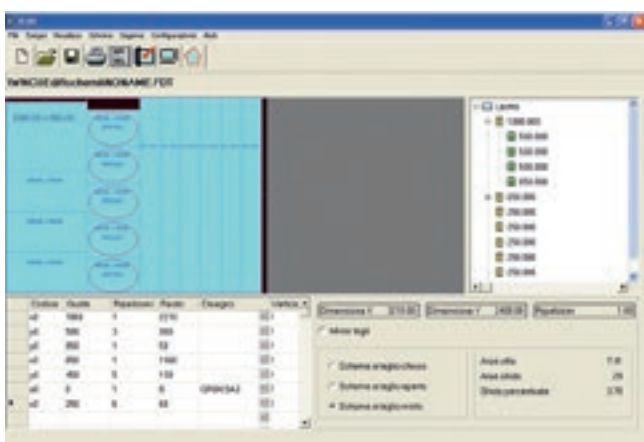
# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Интерфейс оператора является простым и интуитивным в использовании и позволяет импортировать программы раскроя, генерированные представленными на рынке оптимизаторами, благодаря введению универсального интерфейса OTD (Optimiser Transferring Data), автоматически определяющего параметры раскроя и генерирующего программы для стола раскроя.

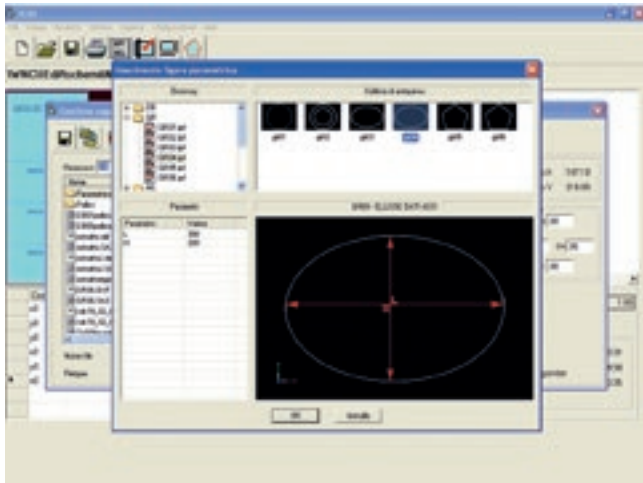


## Цифровое управление на основе ПК IWNC (ЧПУ с InterMac Windows)

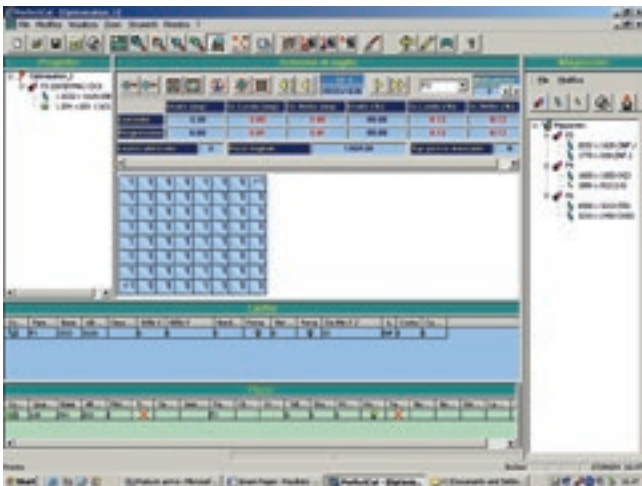
- Идеально подходит как для тех, кто впервые имеет дело со станками с ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт программирования.
- Управление рабочими параметрами станка.
- Создание и изменение схем раскроя и/или геометрических и негеометрических шаблонов.
- Модули для быстрого составления смет и производственной отчетности.



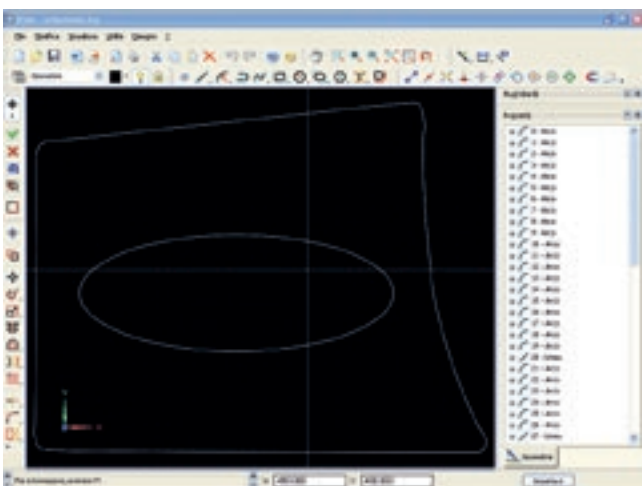
Редактор раскроя в среде Windows, с интуитивным графическим интерфейсом, используется для прямых раскроев плиты без использования программы оптимизации. Крайне рекомендуется для быстрых и мгновенных операций раскроя, управляет бесчисленным количеством уровней вложений и располагает функцией ввода шаблонов внутри листов.



Библиотека параметров, содержащая параметровые шаблоны, готовые для оптимизированного раскроя, непосредственно на борту станка.



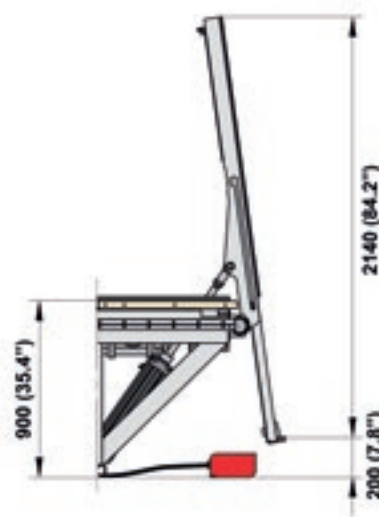
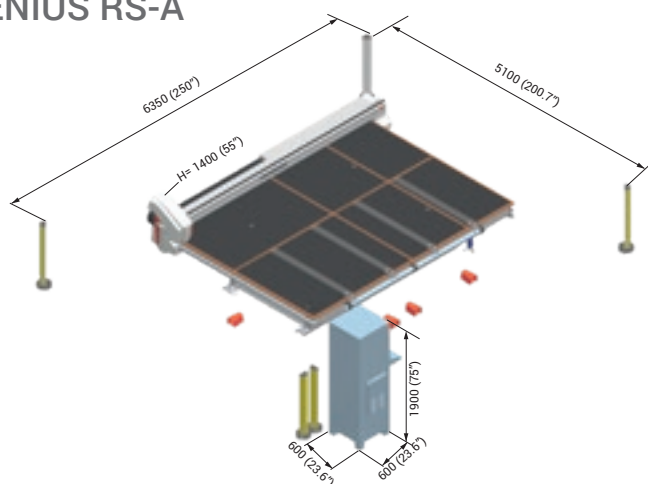
Оптимизатор для прямых и криволинейных раскроев, особо рекомендуется при криволинейном и открытом раскрое, программное обеспечение позволяет оптимизировать самые сложные виды производств, с гарантией минимальных отходов.



Многофункциональное программное обеспечение в среде Windows для создания шаблонов, включающее параметровое программирование, автоматические функции создания геометрического профиля посредством сплайнов, а также автоматическую функцию оптимизации и создания художественных фигур в формате dxf, используемых для виниловой резки.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## GENIUS RS-A



## GENIUS

Обрабатываемые размеры	мм	3710 x 2600
Обрабатываемая толщина	мм	3 - 12
Максимальная скорость движения осей	м/мин	200
Максимальное ускорение	м/сек <sup>2</sup>	10
Точность положения рабочей головы	мм	± 0,15
Оптимизация прямого и криволинейного раскроя (опц.)		ДА
Планки для разлома		2+1
Максимальные размеры загружаемой плиты	мм	3710x2600x12
Максимальные размеры выгружаемой плиты	мм	3710x2600x12 (300 кг)
Высота рабочего стола	мм	900 (-15,+40)
Установленная мощность	кВт	9,5

Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень звукового давления на рабочем месте оператора (LpA) 79 дБ (A)

Средневзвешенный уровень звуковой мощности A (LwA) 96 дБ (A)

Genius RS-A

Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения.

Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

# INDUSTRY 4.0 READY

**Индустрия 4.0** представляет собой новый производственный рубеж, основанный на цифровых технологиях, на взаимодействующем с производством оборудовании. Продукция может быть взаимосвязана с производственными процессами, соединенными посредством интеллектуальных сетей.

Стремлением InterMac является преобразование заводов наших заказчиков в real-time factories, готовые гарантировать возможности цифрового производства, где интеллектуальное оборудование и программное обеспечение становятся обязательными инструментами, упрощающими ежедневную работу во всем мире тех, кто осуществляет обработку стекла, камня, металла и других материалов. Наше видение - практичное: предоставить предпринимателям конкретные данные, чтобы помочь им в снижении себестоимости, улучшении работы и оптимизации производственных процессов.

Все это обозначает 4.0 ready.

## ИНДУСТРИЯ 4.0 READY



# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.



## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

Основана в Италии,  
международная изначально.

Мы упрощаем  
изготовление  
чтобы раскрыть  
потенциал лю  
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения  
материалом, с 1969 года.

# М процесс изделий, ИТЬ обого

Присоединяйтесь  
к миру Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



